

お客様

# プログラマブル・デバイス 書き込み納入仕様書



**松原工業株式会社**

〒215-0034

神奈川県川崎市麻生区南黒川 11-2

TEL 044-381-2151 (代表)

FAX 044-989-8001

e-mail: e-mail@mtbrk.com

## 1. 適用

この仕様書は、弊社におけるプログラマブルデバイスへの書き込みおよび納入仕様について規定します。

お客様

販売会社

## 2. 対象デバイス

出荷品名

製品名

## 3. 依頼書兼注文書

販売会社様からのプログラマブル・デバイス書き込み依頼書兼注文書（弊社フォーマット）に必要事項を記載し下記のファックスに送信ください。

ファックス番号 044-989-8001

## 4. 工程条件

### (1) マーキング仕様

マーキング方式

### (2) セキュリティ設定

### (3) ドライパック条件

完全ドライパック包装を行うため、高温保管をしパッケージに吸湿した水分を蒸発させます。

保管温度 125 °C / 保管時間 時間

### (4) 包装形態

トレイ

テーピング包装

マガジンケース（スティック）

## 5. 作業開始条件

### (1) 依頼書兼注文書

プログラマブル・デバイス書き込み依頼書兼注文書の必要記載事項に漏れない事。

### (2) マスターデータ

#### ① データ支給方法

フロッピーディスク/CD-ROM/MO

e-mail 添付

デバイス

#### ② ファイル名

#### ③ チェックサム値

#### ④ データ確認方法

マスターデータチェック

チェックサム値が一致する事。

2ファイル/メディアコンペア

ファイル内容が一致する事

マスターサンプル

サンプルがベリファイパスする事。

### (3) 未書き込みデバイス（予備品含む）

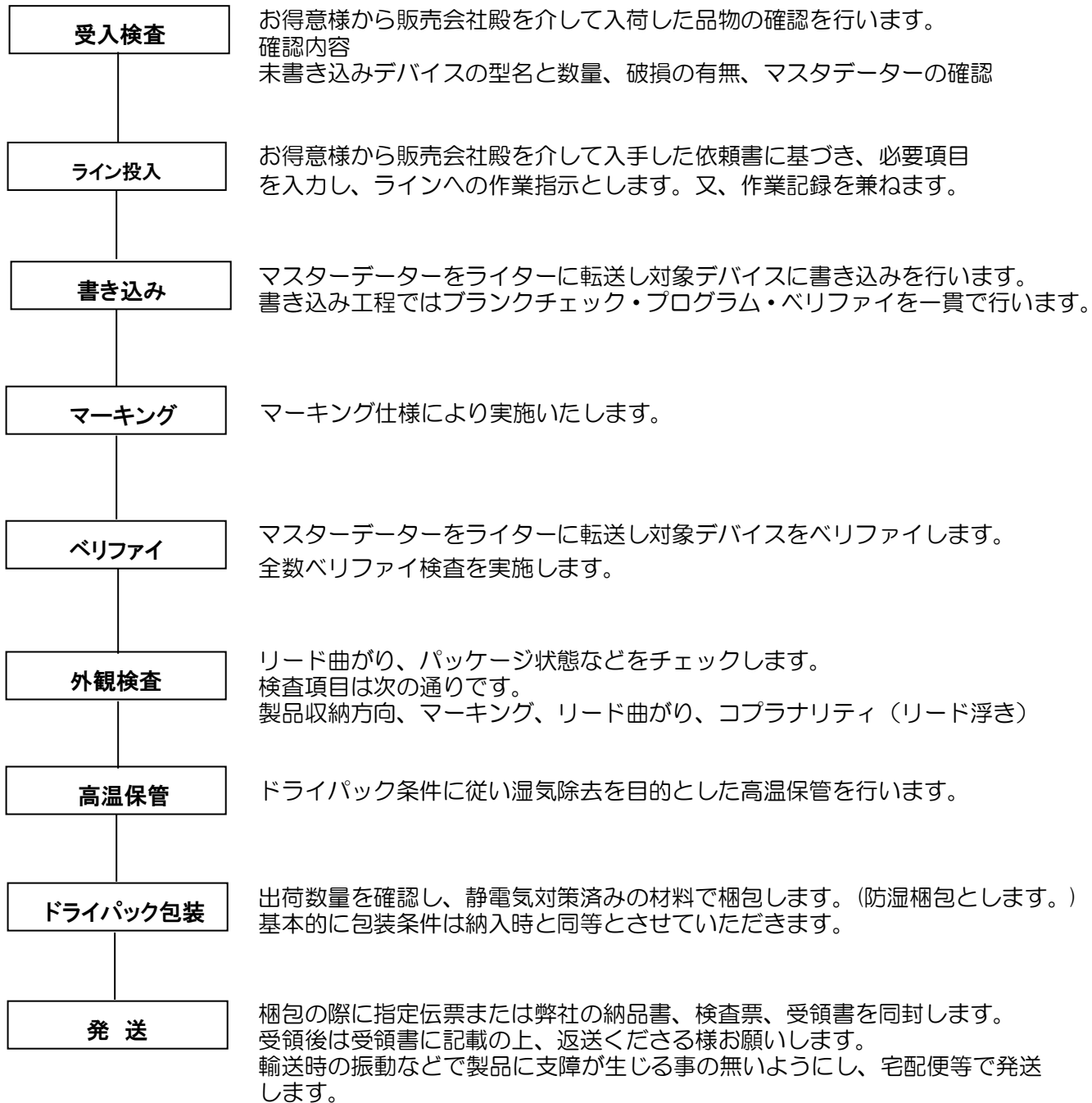
#### ① 支給指示数量と現品数量が一致する事。

※出荷数量を揃える場合は出荷数に対し、1%の予備品の支給をお願いします。

#### ② 製品現品の捺印と注文書に記載の品名或いは捺印概形図が一致する事。

※書き込みがされているデバイスの場合には、イレーズ作業が必要になり、別途費用が発生します。  
上記(1)～(3)の項目が揃い、マスターデータチェックが一致した時に、書き込み作業を開始します。  
内容が不一致の場合は、お得意様及び販売会社殿のご担当と協議の上決定するものとします。

## 6. 作業工程フロー



## 7. 作業環境

### 7-1. 温湿度管理

書き込み環境 25±2℃ 50±10%

### 7-2. 静電気対策

- ①静電防止床 導電剤を床に塗布
- ②設備、作業台、製品保管棚、製品台車の接地
- ③リストラップ・導電靴着用
- ④静電防止服着用
- ⑤イオナイザー

### 7-3. 塵埃対策

- ①室内陽圧化
- ②無塵服
- ③ライン持ち込み制限 例 一般紙／ダンボール等

## 8. 不良品の取り扱い

### 8-1. 弊社において発生した不良品

作業工程のなかで、作業ミスにより発生した不良品につきましては、弊社の責任において善処致します。但し、不良原因が作業ミスによるものでない場合は除かせて頂きます。

### 8-2. お客様において発見された不良品

不良の原因が明らかに弊社の作業に起因するものにつきましては弊社の責任において善処致します。その他の不良についてはお客様ならびに販売会社殿と協議の上処置するものとします。

※作業ミスの定義

製品の取り扱いにおいて、落下等の外形欠損によるリード曲がりなどを意味します。

※弊社で加工を行ったデバイスにつきましては、品質管理に万全を期しておりますが、輸送時の事故や静電気等の影響で書き込まれた内容が変化してしまう事も考えられます。

## 9. その他

### 9-1. データ等の守秘義務

お預かりした書き込みデータ／デバイスは書き込み／ベリファイ作業以外の使用や社外への公開はいたしません。

### 9-2. 本仕様書について

本仕様書に疑義や変更が生じた場合は、お客様及び販売会社殿と協議の上決定するものとします。